



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/94-04/59
URBROJ: 558-03/1-98-3
Zagreb, 17. kolovoza 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke EMOS d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: Gx
 - proizvođač mjerila: BIZERBA
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Balingen, SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1012
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka EMOS d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 16. kolovoza 1994 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

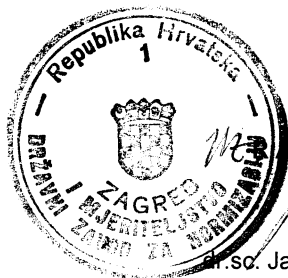
Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. EMOS d.o.o., Zagreb, Čulinečka 27
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-94-04/59

URBROJ: 558-03/1-98-3

PROIZVOĐAČ: BISERBA, SR Njemačka

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1012**

MJERILO: Elektromehanička vaga tip Gx

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	EMOS d.o.o. Čulinečka 27 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	BISERBA SR Njemačka
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III
Tip mjerila:	Gx
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1012

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu s tiskačem za etiketiranje pri prepakiranju roba. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 12 V.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/94-04/59

URBROJ: 558-03/1-98-3

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1012

3. Tehnički podaci

Tip	Gx
Max (kg)	6, 12, 15, 3/6, 6/15, i 3/6/15 30,30, 60, 15/30, 30/60 i 60/150
e = (g)	2, 2, 5, 1/2, 2/5, i 1/2/5 5, 10, 20, 5/10, 10/20 i 20/50
n ≤	3000 - za vage s više mjernih područja po području 6000 - za vage s jednim mjernim područjem
Područje tare ≤ % Max	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila


Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga GH 7000 i GV 7000

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1012
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...) ili podjeljak (d= ...)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.


REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I
MJERITELJSTVO
10000 ZAGREB, Ul. grada Vukovara 78

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/94-04/59

URBROJ: 558-03/1-98-3

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1012

7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I , II , III i IIII .

8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga, tako da se spriječi otvaranje vage.



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I
MJERITELJSTVO
10000 ZAGREB, Ul. grada Vukovara 78

Slika 1



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I
MJERITELSTVO
10000 ZAGREB, Ul. grada Vukovara 78

Handwritten signature